

# POLIMAL®

# GE 115 P sp

## Применение

**Polimal GE 115 P sp** – базовый гелькоут, предназначенный для колеровки и создания на поверхности изделия защитного покрытия.

## Свойства

**Polimal GE 115 P sp** предускоернный гелькоут на базе ненасыщенной полиэфирной смолы, модифицированной изофталевой кислотой и неопентилгликолем. Гелькоут образует стабильное и гибкое покрытие, которое имеет устойчивость к воздействию атмосферных условия, воды и УФ-света и т.п..

## Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
<b>Вязкость при 25 °С</b> Brookfield, sp.27 / rpm.1	мПа·с	<b>26000-66000</b>
<b>Время гелеобразования при 25 °С</b>	мин.	<b>8 - 16</b>
<b>Предел прочности</b> в соответствии с ISO 178	МПа	<b>95</b>
<b>Модуль упругости при изгибе</b> в соответствии с ISO 527	МПа	<b>4040</b>
<b>Модуль упругости при растяжении</b> в соответствии с ISO 527	МПа	<b>4010</b>
<b>Напряжение при разрыве</b> соотв. К ISO 527	МПа	<b>125</b>
<b>Деформационная теплостойкость, HDT,</b> в соответствии с ISO 75	°С	<b>89</b>
<b>Твердость по Барколу</b> ASTM-D 2583-95	°В	<b>51</b>
<b>Гарантийный срок</b>	месяц	<b>3</b>

Механические характеристики указаны для отверждения в течение 24 ч при комнатной температуре с постотверждением в течение 2 часов при 80 °С.

## Условия хранения

Хранить в закрытой упаковке в сухом, темном и прохладном месте при температуре не выше 25 °С.

## Условия обработки

**Перед использованием гелькоут следует перемешать.**

Требуется, чтобы температура гелькоута для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха – низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 2 % МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования изменяя количество отвердителя в диапазоне 1-2 %. После длительного хранения рекомендуется контроль времени отверждения – если это необходимо – следует добавить 0,4 – 1 мл ускорителя 10% на 1 кг гелькоута.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола содержащихся в смоле – 31 °С. В ходе работы необходима организации вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

**Polimal®** является торговым названием ненасыщенных полиэфирных смол производства **CIECH - Sarzyna S.A.**

**Luperox®** является зарегистрированным торговым названием продукции компании **ARKEMA.**

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта

## Примечание:

Вышеизложенная информация не заменяет собой Паспорт безопасности материала и Техническую спецификацию, которые являются вышестоящими документами и предоставляются по запросу заказчика.